

AG-ノンスリップエポキシバー補修用塗料

土木学会の「エポキシ樹脂塗装鉄筋を用いる鉄筋コンクリートの設計施工指針」に準拠したAG-ノンスリップエポキシバーの専用補修用塗料です。



『AG-ノンスリップエポキシバー補修用塗料』の特長

1

塗膜に凹凸がある

表面に凹凸を付与することにより、鉄筋とコンクリートの付着性を高めます。

2

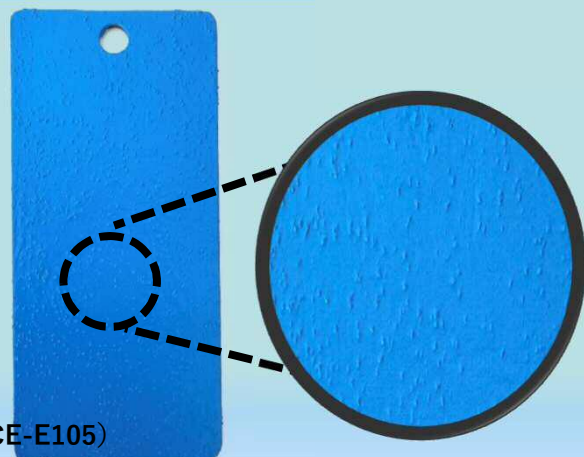
環境にやさしい

特定化学物質を抑えた（エチルベンゼン1%未満）環境にやさしいエポキシ鉄筋補修用塗料です。
系統 ポリアミド硬化型エポキシ樹脂塗料（特化則対応タイプ）

3

鉄筋への付着性がすぐれている

土木学会「エポキシ樹脂塗装鉄筋補修用塗料の品質規格」（JSCE-E105）を満足した製品です。



『AG-ノンスリップエポキシバー補修用塗料』の使用方法

1. 素地調整：補修箇所に不要物が付着している場合は、予めシンナー含有ウエス等で拭き取ってください。
2. 塗料調合：主剤/硬化剤を5/1（容量比）、8/1（重量比）の割合で必要な量を取り、良く調合してください。
3. 塗装：筆または刷毛で原液を塗布してください。
4. 乾燥：塗装後乾燥中は雨水などが掛からないように保護してください。
硬化時間は気温が高くなるほど短くなります。
5. 塗布量：合計で 0.46kg/m^2 （ 200μ ）～ 0.69kg/m^2 （ 300μ ）を1～2回に分けて塗装してください。



『AG-ノンスリップエポキシバー補修用塗料』の塗膜性能

試験項目	試験結果	試験方法・条件
塗膜外観検査	塗膜にぶつ、へこみなどの異常を認めない。	JSCE-E 105-2003
密着性試験	ます目の残存率100%	JSCE-E 522-2003
塗膜耐食性試験 （塩水噴霧試験）	塗膜にさび及びふくれを認めない。 ます目の残存率100%	JSCE-E 527-2003 試験時間：1050Hr
塗膜耐薬品性試験 ・水酸化ナトリウム3モル液	塗膜に軟化、膨潤及びふくれを認めない。 ます目の残存率100%	JSCE-E 528-2003 試験時間：1050Hr
エポキシ樹脂塗装鉄筋用塗料に 対する密着性試験	ます目の残存率100%	JSCE-E 522-2003

※試験体は厚さ約 $200\mu\text{m}$ に塗装、（財）日本塗料検査協会にて試験を実施

『AG-ノンスリップエポキシバー補修用塗料』の主な仕様

製品型名	内容
外形サイズ	主剤 110mm（直径）x135mm（高さ） 硬化剤 75mm（直径）x80mm（高さ）
容量	1.13kgセット（主剤1.00kg、硬化剤0.13kg）
色	ブルー
成分	エポキシ樹脂 他
品質保証	製造後1年（冷暗所保管）
備考	硬化剤は、通常のエポキシ補修用塗料と同じものを使用

製造元

SINCE 1932.
 大同塗料株式会社
DAIDO CORPORATION®



- ・AG-ノンスリップエポキシバーの補修以外には使用しないでください。
- ・製品を安全にご使用いただくため、化学物質等安全データシート（SDS）をご参照ください。

お問い合わせ先

AG 安治川鉄工株式会社
エポキシバー事業本部

URL <https://www.ag-ajikawa.co.jp>



【大阪本社】
〒555-0011
大阪市西淀川区竹島四丁目11番88号
TEL 06-6478-4497 FAX 06-6478-0838

【東京支社】
〒103-0013
東京都中央区日本橋人形町一丁目7番10号
TEL 03-3668-6720 FAX 03-3668-6721